論 文

GIMC 構造による故障検出と その磁気浮上システムへの応用*

中曽 裕次郎 †・ 滑川 徹 †

GIMC-based Fault Detection and Its Application to Magnetic Suspension System^{*}

Yujiro NAKASO[†] and Toru NAMERIKAWA[†]

This paper deals with a fault detection for a magnetic suspension system by using Generalized Internal Model Control (GIMC) structure. To design a robust fault detection filter, fault detection design problems are formulated as multiple objective optimization problems by minimizing the effects of disturbances and keeping the fault sensitivity involving an LTI system with disturbance and fault signals. The designed fault detection filters by solving each optimization problems are implemented with the magnetic suspension system to verify its validity. In experimental results, the sensor fault is detected by the designed filter. Moreover, the disturbance affection is more reduced than the detection system using the conventional detection filter.

1. はじめに

近年では計算機科学などの発展により、システムはよ り複雑化,大規模化しており,システムの管理,監視,コ ストが重要視されるようになった. このため、制御対象 に故障や特性変動が生じた場合でもシステムの安定性 を保持し、あるいはある程度の性能を維持することに より、システムの安定性だけでなく、安全性や信頼性を 向上させることが期待されている.制御対象に故障が 発生した場合、その故障に対応してシステムの安定性を 維持できる制御系を耐故障制御系という. 耐故障制御 系では、主に次の3つの機能によって耐故障性を有す る.まず故障が発生しているかどうかを検出する故障 検出をおこなう. 故障が発生したと判断した場合, その 故障がアクチュエータ故障なのかセンサ故障なのか、あ るいはどの部分が故障したのかを判断する故障診断を おこなう.最後に、検出あるいは診断した故障に対応す る制御系に再構成することで、システムの安定性を維 持する. これらの機能によって,正常時には高性能な制 御系であり、故障が発生しても安定性が保証されるシス テムを構築することが可能となる. このような耐故障 制御系について様々な研究がされており、参考文献[1, 2]でまとめられている.

特に最近では、例えば、オブザーバによって制御対象の 特性変動を検出することで故障検出をおこなう方法が提 案されている [3,4]. しかし、参考文献 [3] ではシステム のパラメータ変動等も故障として取り扱うため、制御対 象の特性変動も故障として誤認識してしまうおそれがあ る. また、その故障に対する制御系へ再構成することを 考えているものは少ない.

一方,故障に対するシステムの安定性という観点から, ギャップ距離を用いて閉ループ系と安定性との近さを評 価することによって故障をオフラインで予測することを 提案している研究もある[5].また,MIMOシステムに対 して閉ループ系の経路がいくつか断線しても安定性を保 つことを保証する制御器の設計もおこなわれている[6]. しかし,提案されている方法では同時安定化問題として 取り扱っているため,正常時における制御性能の保守性 が問題であったり,オンラインで故障検出をおこなうこ とができないといった問題がある.この問題に対し,従 来研究ではモデルの左既約分解表現を用い,推定誤差信 号を用いて制御対象の特性変動を検出することができ る GIMC 構造による制御系設計が提案されており[7,8], 磁気浮上系へ適用することで制御対象がノミナルな状態

^{*} 原稿受付 2008年1月7日

^{*} 金沢大学 大学院 自然科学研究科 Graduate School of Natural Science and Technology, Kanazawa University, Kakuma-machi, Kanazawa city, Ishikawa 920-1192, JAPAN

Key Words: Fault Detection, Fault Tolerant Control, GIMC Structure, Magnetic Suspension System, Reconfigurable Control.

では高性能であり、制御対象が変動した場合は高ロバス ト性を有する制御系として有効であることが示されてい る[9]. また参考文献[10]では、センサの断線故障を想定 した実験をおこなっている.しかし、これらの文献で提 案されている手法では、外乱による制御対象の変動と故 障を明確に区別していないため、保守的な制御系となっ てしまう.

参考文献 [11] では、この問題を故障による影響の最大 化問題として定式化している.また、数値例を通してそ れに対する故障検出フィルタを導出し、その有効性を示 している.しかし、検出部分のみの検証となっており、仮 想的な故障信号を用いたシミュレーションをおこなって いるにすぎない.

そこで本稿では、GIMC 構造によって得られる推定誤 差信号によるオンライン故障検出法の提案と、それを用 いた耐故障制御系の構築をおこなう. ロバスト制御の観 点から、外乱による影響を抑えるために故障検出フィル タに関して外乱による影響の最小化問題を新たに定式化 し、それに対する最適な故障検出フィルタを導出するこ とで、外乱と故障の影響を区別する.また、不安定系であ る磁気浮上系に対し、外乱および故障信号を含めたモデ ルを導出し、実際に最適故障検出フィルタの設計をおこ なう.そして,正常稼動時および故障発生時に対するコ ントローラの設計をおこない、GIMC 構造に基づく耐故 障制御系を構築する.最後に、構築した制御系に対する 検証実験をおこない,設計した故障検出フィルタの有効 性を確認する.また、意図的に制御対象に特性変動を与 えた場合,特性変動の故障検出信号への影響が提案法に よって抑制されていることを示す.

2. 数学的準備

ここでは、本稿で用いるノルムについて定義する. た だし、 $\bar{\sigma}$ は最大特異値、<u> σ </u>は最小特異値を表す. また、 $G^*(s) = G^T(-s)$ である.

伝達行列 $G \in \mathcal{R}H_2$ に対して H_2 ノルムを次のように 定義する.

$$\|G\|_2 = \sqrt{\frac{1}{2\pi} \int_{-\infty}^{\infty} \operatorname{Trace}\left\{G^*(j\omega)G(j\omega)\right\} d\omega} \qquad (1)$$

伝達行列 $G \in \mathcal{R}H_{\infty}$ に対して H_{∞} ノルムを次のよう に定義する.

$$\|G\|_{\infty} = \sup_{\omega \in \mathbb{R}} \bar{\sigma}(G(j\omega)) \tag{2}$$

伝達行列 $G \in \mathcal{R}H_{\infty}$ に対してすべての周波数 ω にお ける H_{-} ノルムを次のように定義する.

$$\|G\|_{-} = \inf_{\omega \in \mathbb{R}} \underline{\sigma}(G(j\omega)) \tag{3}$$

伝達行列 $G \in \mathcal{R}H_{\infty}$ に対して周波数区間 $[f_1, f_2]$ にお ける H_- ノルムを次のように定義する. ただし, $\omega_i = 2\pi f_i$





である.

$$\|G\|_{\underline{[f_1,f_2]}} = \inf_{\omega \in [\omega_1,\omega_2]} \underline{\sigma}(G(j\omega)) \tag{4}$$

3. 問題設定

次のような LTI システムを考える.

$$\begin{cases} \dot{x} = Ax + B_u u + B_d d + B_f f\\ y = Cx + D_u u + D_d d + D_f f \end{cases}$$
(5)

ただし, $x \in \mathbb{R}^{n}$ は状態, $u \in \mathbb{R}^{n_{u}}$ は制御入力, $d \in \mathbb{R}^{n_{d}}$ は 外乱, $f \in \mathbb{R}^{n_{f}}$ は故障信号, $y \in \mathbb{R}^{n_{y}}$ は観測出力を表す. このとき,式(5)の伝達関数表現は

$$y(s) = G_u(s)u(s) + G_d(s)d(s) + G_f(s)f(s)$$
(6)

$$\left[\begin{array}{cc} G_u & G_d & G_f \end{array} \right] = \left[\begin{array}{c} A & B_u & B_d & B_f \\ \hline C & D_u & D_d & D_f \end{array} \right]$$
(7)

となる. このシステムに対し, 次のような仮定をおく.

(仮定1) (A,C) は可検出である.

(仮定 2) D_f は行フルランクである.

(仮定3) 伝達行列 *G_f* が虚軸上に伝達零点を持た ない.

 G_u, G_d, G_f は A 行列および C 行列が共通であるため, 仮定 1 より, それぞれの左既約分解表現は次式で与えられる.

$$\begin{bmatrix} G_u & G_d & G_f \end{bmatrix} = M^{-1} \begin{bmatrix} N_u & N_d & N_f \end{bmatrix}$$
(8)
$$\begin{bmatrix} M & N_u \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} A + L_p C \mid L_p & B_u + L_p D_u \\ \hline C & I & D_u \end{bmatrix}$$
(9)

ただし、 L_p は $A+L_pC$ を安定とする行列である. N_d 、 N_f に関しても同様である. このとき、式 (6)(8) より、 Fig. 1 に示すような、推定誤差信号 f_e に対する故障検 出フィルタ $H \in \mathbb{R}^{n_y \times n_y}$ を考える. 式 (8) より推定誤差 信号 f_e は、

$$f_e = My - N_u u = N_d d + N_f f \tag{10}$$

となる.上式から,推定誤差信号 f_e は外乱と故障信号に 依存している.また,伝達行列 N_f について次の補題が 成り立つ [12].

【補題 1】 (スペクトル分解[12])

システム (5) に対し仮定 1-3 が成り立つとする. この とき,

$$W_f W_f^* = N_f N_f^* \tag{11}$$

を満たす正方伝達行列 $W_f \in \mathcal{RH}^{n_y \times n_y}_{\infty}$ が存在する.また, W_f は $R_f = D_f D_f^T$ を用いて次式で与えられる.

$$W_f = \left[\frac{A + L_p C \left| (L_p - L_0) R_f^{1/2} \right|}{C \left| R_f^{1/2} \right|} \right]$$
(12)

ただし, $L_0 := -(B_f D_f^T + Y C^T) R_f^{-1}$ であり, Y はリカッ チ方程式

$$(A - B_f D_f^T R_f^{-1} C) Y + Y (A - B_f D_f^T R_f^{-1} C)^T -Y C^T R_f^{-1} C Y + B_f (I - D_f^T R_f^{-1} D_f) B_f^T = 0$$
(13)

の準正定解である. ただし, $A - B_f D_f^T R_f^{-1} C - Y C^T R_f^{-1} C$ は安定である.

補題 1 から得られる伝達行列 W_f の特異値はその性質から N_f と等価となる. すなわち, $\sigma(W_f^{-1}N_f) = 1$ となる.

4. 故障検出フィルタに関する最適化問題

Fig. 1 から, フィルタ H の入出力関係は,

$$\hat{f} = Hf_e = HN_d d + HN_f f = G_{\hat{f}d} d + G_{\hat{f}f} f$$
 (14)

となる. ただし, $G_{\hat{f}d}$ は外乱 d からフィルタ出力 \hat{f} までの伝達行列, $G_{\hat{f}f}$ は故障信号 f からフィルタ出力 \hat{f} までの伝達行列を表す. フィルタ出力 \hat{f} を用いて故障検出をおこなうが, 前節で導出したように, フィルタ H への入力である推定誤差信号 f_e は故障信号だけでなく, 外乱の影響も受けてしまう. このため, 故障検出フィルタ Hには外乱除去性能と, 故障信号に対する高感度性を同時に要求される. そこで,本節では 2 つの問題を定式化し, それに対する最適解を導出する.

4.1 フィルタ A

故障検出フィルタに関して次のような問題を定式化 する.

【問題 1】 (フィルタ A) システム (5) に対してある 正数 $\beta > 0$ を考える. このとき,次式を最適とする安定 な伝達行列 $H \in \mathcal{RH}_{\infty}^{n_y \times n_y}$ を見つけよ.

$$\min_{H \in \mathcal{RH}_{\infty}^{n_y \times n_y}} \left\{ \|HN_d\|_{\infty} : \|HN_f\|_{-} \ge \beta \right\}$$
(15)

問題 1 では、故障による影響を β に保ちながら外乱の 影響を最小化する問題となっている. この問題に対する 最適解として、次の定理が成り立つ.

【定理 1】 (フィルタ A) システム (5) に対して仮定 1-3 が成り立つとする. このとき, 問題 1 に対する最適 故障検出フィルタ *H* は次式で与えられる.

$$H = \beta W_f^{-1} \tag{16}$$

(証明) 故障検出フィルタ H を次式のようにおく.

$$H = \Phi W_f^{-1}, \quad \Phi \in \mathcal{RH}_\infty^{n_y \times n_y} \tag{17}$$

このとき、ノルムの定義より次式が成り立つ.

$$|HN_f||_{-} = \inf \underline{\sigma}(HN_f N_f^* H^*) = \inf \underline{\sigma}(HW_f W_f^* H^*)$$
$$= ||HW_f||_{-} = ||\Phi W_f^{-1} W_f||_{-}$$
$$= ||\Phi|| > \beta$$
(18)

一方,

$$\bar{\sigma}(HN_d) = \bar{\sigma}(\Phi W_f^{-1} N_d) \le \bar{\sigma}(\Phi) \bar{\sigma}(W_f^{-1} N_d) \qquad (19)$$

より, $\bar{\sigma}(\Phi)$ を最小とするとき, $||HN_d||_{\infty}$ が最小となる. このとき, 式 (18) より,

$$\Phi = \beta \tag{20}$$

が最適解となる.したがって,問題1に対する最適故障 検出フィルタは

$$H = \beta W_f^{-1} \tag{21}$$

で与えられる.

定理 1 より, パラメータ β を与えることで問題 1 に 対する最適な故障検出フィルタを設計することができる.

4.2 フィルタ B

前節では、全周波数帯域において故障の影響のレベル を保持しつつ外乱の影響を最小化する問題を考えた.こ こではある周波数領域を限定して評価することで、故障 検出フィルタ設計に関して自由度を与える.すなわち、故 障検出フィルタに関して次のような問題を定式化する.

【問題 2】 (フィルタ B) システム (5) に対してある 正数 $\beta > 0$ を考える. このとき,次式を最適とする安定 な伝達行列 $H \in \mathcal{RH}_2^{n_y \times n_y}$ を見つけよ.

$$\min_{H \in \mathcal{RH}_2^{n_y \times n_y}} \left\{ \|HN_d\|_2 : \|HN_f\|_{-}^{[f_1, f_2]} \ge \beta \right\} \tag{22}$$

この問題に対して、次の定理が成り立つ.

【定理 2】 (フィルタ B) システム (5) に対して仮定 1-3 が成り立つとする. このとき, 故障検出フィルタ *H* を

$$H = \Psi W_f^{-1}, \ \Psi \in \mathcal{RH}_2^{n_y \times n_y}$$
(23)

とすると、問題2は次のような問題と等価となる.

$$\min_{\Psi \in \mathcal{RH}_2^{n_y \times n_y}} \left\{ \|\Psi W_f^{-1} N_d\|_2 : \|\Psi\|_{\underline{}}^{[f_1, f_2]} \ge \beta \right\} \quad (24)$$

(証明) 定理1の証明と同様, 定義より

$$\|HN_f\|^{[f_1, f_2]} = \|\Psi\|^{[f_1, f_2]} \ge \beta$$
(25)

– 3 –



Fig. 2 Magnetic Suspension System



Fig. 3 Description of the System

	Value
質量 M [kg]	0.357
定常ギャップ $y_\infty \; [{ m m}]$	2.0×10^{-3}
定常電流 I [A]	0.397
吸引力係数 $k \; [Nm^2/A^2]$	9.370×10^{-5}
補正定数 y_0 $[m]$	4.490×10^{-3}
$K = \frac{2kI^2}{K}$	2kI
$\Lambda_y = (y_{\infty} + y_0)^3, \Lambda_i =$	$(y_{\infty}+\overline{y_0})^2$

 Table 1
 System Parameters

が成り立つ.

フィルタ B は定理 2 で得られた問題を Simplex 法な どによって解くことで導出することができる. また, フィ ルタ A よりフィルタ B のほうが設計自由度が高く, フィ ルタの速応性や外乱抑制性能を時間応答を見ながら設計 することができる.

【注意 1】 本論文では,式(5)(Fig. 1)で表現される LTIシステムに対して,周波数帯域によって外乱と故障 を区別する問題を扱っている.このため,外乱と故障の 周波数帯域が重なる場合には本質的に区別することがで きない.

5. 故障検出フィルタの設計

5.1 制御対象と故障状況について

本稿では Fig. 2 に示すような, 1 軸制御型磁気浮上シ ステムを制御対象とする. このシステムの概略図を Fig.



Fig. 4 Block Diagram of the Model

3 に示す. ここで, y_{∞} は定常ギャップ, y_p は定常ギャップからの変位, i は電流, e は電圧を表している. このシ ステムは, 鉄球を電磁石から定常ギャップ y_{∞} [m] の位 置で浮上させることを目的とするシステムで, 電磁石と 鉄球との距離を水平方向から測定する透過型光センサ (KEYENCE:LX2-02) と, 鉛直方向から測定する反射型 光センサ (KEYENCE:LB-62) を用い, 得られた位置情 報の平均値をフィードバックすることで, 電流 i によっ て制御をおこなう.

本稿では、約1 [s] 後に透過型光センサ (Sensor 2) の 検出光が完全に遮断されてしまう状況を考える. この故 障はステップ状に作用するため、故障信号は低周波数帯 域の信号となる.

5.2 状態空間表現

電磁石による対象物にかかる吸引力などから運動方程 式を導出し[9],平衡点近傍で線形化をおこなうと次式を 得る.

$$\begin{split} M\ddot{y}_p &= K_y y_p - K_i i_0 + d \\ &= K_y y_p - K_i (i + f_a) + d \\ &= K_i y_p - K_i i + d - K_i f_a \end{split}$$
(26)

ただし、d は主に質量変動などのパラメータ変動による外乱、 i_0 は実際に電磁石に流れる電流、 f_a はアクチュエータ故障による故障信号を表しており、コントローラ出力i に対して加法的に作用するものとする.一方、センサ故障による故障信号 f_s は出力y に対して加法的に作用するものとし、

$$y = y_p + f_s \tag{27}$$

とする. ここで,外乱信号に対して周波数重み W_{d0} に よってあらかじめ特徴付けることを考えると,システム 全体の状態空間表現は次のようになる.

$$\dot{x} = Ax + B_u u + B_d d + B_f f$$

$$u = Cx + D_u u + D_d d + D_f f$$
(28)

$$A = \begin{bmatrix} 0 & 1 & 0 \\ \frac{K_y}{M} & 0 & \frac{1}{M}C_{d0} \\ 0 & 0 & A_{d0} \end{bmatrix}, \quad B_u = \begin{bmatrix} 0 \\ -\frac{K_i}{M} \\ 0 \end{bmatrix}$$
(29)



Fig. 5 Perturbation and W_{d0}

$$B_{d} = \begin{bmatrix} 0 \\ \frac{1}{M} D_{d0} \\ B_{d0} \end{bmatrix}, \quad B_{f} = \begin{bmatrix} 0 & 0 \\ -\frac{K_{i}}{M} & 0 \\ 0 & 0 \end{bmatrix}$$
(30)

$$C = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 \end{bmatrix}, \quad D_u = 0 \tag{31}$$

$$D_d = 0, D_f = \begin{bmatrix} 0 & 1 \end{bmatrix}$$
(32)

$$W_{d0}: \begin{cases} \dot{x}_{d0} = A_{d0}x_{d0} + B_{d0}d \\ d_0 = C_{d0}x_{d0} + D_{d0}d \end{cases}$$
(33)

ただし, $x = [y_p \ y_p \ x_{d0}]^T$ は状態, y は出力, u は制御入 力, d_0 は外乱, $f = [f_a \ f_s]^T$ は故障信号を表す. また, 周 波数重み W_{d0} は Fig. 5 に示すように, 質量変動による 不確かさを覆うようにするために,

$$W_{d0}(s) = 6.3096 \times 10^{-3} \cdot \frac{\frac{1}{2\pi \cdot 0.1}s + 1}{\frac{1}{2\pi \cdot 6}s + 1}$$
(34)

とする.今,低周波数帯域を故障として考えているのに 対し,質量変動は高周波数帯域に影響する信号となるた め,外乱として区別することができる.このとき,システ ムのプロック線図は Fig. 4 となる.

5.3 制御対象の左既約分解表現とスペクトル分解 モデル (28) において、それぞれの伝達行列を左既約 分解表現するための行列 L_p を極配置法によって決定す る. 配置する極を $\lambda_p = \{-100, -110, -260\}$ とすると、 $L_p = [-0.0043 \times 10^5 - 0.4960 \times 10^5 1.0189 \times 10^5]^T$ と なる. このとき、左既約分解後のシステム行列 N_d およ び N_f の特異値の周波数特性を Fig. 6 に示す. ただし、 N_d は最大特異値, N_f は最小特異値を評価している. ま た、 N_f のスペクトル分解後の行列 W_f は次式となる.





Fig. 6 Singular Value of N_d and N_f



(b) The Sigular Value of $G_{\widehat{f}d}$ and $G_{\widehat{f}f}$ with Filter B

Fig. 7 Property of the Fault Detection Filter

5.4 故障検出フィルタの設計

前述したとおり、フィルタ A よりもフィルタ B のほうが $\Psi \in \mathcal{RH}_2$ による整形ができるという点で外乱抑制性能について設計自由度が高いため、以降ではフィルタ



Fig. 8 GIMC-based Fault Tolerant Control

B を故障検出フィルタとして扱う.

 H_- ノルムの評価区間を $[f_1, f_2] = [0.001, 2]$ とし, $\beta = 1$, また, Ψ の次数を 2 とするとき, 定理 2 で与えられた最 適化問題に対する最適な伝達行列 Ψ は次式となった.

$$\Psi = \begin{bmatrix} 0 & 1 & 0 \\ -7099 & -1119 & 1 \\ \hline 7148 & 1111 & 0 \end{bmatrix}$$
(36)

ただし、最適化問題を解くにあたって、まず Simple Genetic Algorithm によってある程度まで解を収束させ、得られた値を初期値として、最終的に Nelder-Mead Simplex 法によって解を導出している [13]. ただし、Simple Genetic Algorithm では、初期集団の個体数を 20、次世代集団の個体数を 20 とし、一様交叉とエリート、ルーレット選択を用いている.

上式を用いて、フィルタ B として $H = \Psi W_f^{-1}$ を構成 したとき、その周波数特性を Fig. 7 (a) に示す.ただし、 破線は従来研究 [9] で用いている変動検出フィルタを表 しており、本稿の実験状況に対して再設計したものであ る.また、 G_{fd} の最大特異値および G_{ff} の最小特異値 の周波数特性は Fig. 7 (b) のようになった.このとき、 $\|HN_f\|_{0}^{[0.001,2]} = 1.0, \|HN_d\|_2 = 2.3 \times 10^{-3}$ となる.

6. 制御系設計

6.1 コントローラ設計

本稿では Fig. 8 に示すような GIMC 構造に基づく 耐故障制御系を構築する. ここで, \tilde{P} は制御対象, U お よび V^{-1} はコントローラ K の左既約分解表現, Q は内 部コントローラを表す. ここでは従来研究 [9] の設計指 針と同様に, 故障していない場合を想定したコントロー ラ K と, 前節で想定したセンサ故障が発生した場合でも システムが安定性を維持するように, 安定余裕をより大 きくしたコントローラ K_Q を混合感度問題を用いてそ れぞれ独立に設計する. さらに, コントローラ K は行列 L_k を用いて左既約分解をおこない, $K = V^{-1}U$ とする. モデル P と同様, ここでは L_k を極配置法によって導出 する.

6.2 内部コントローラ Q

内部コントローラ Q は, $Q = V(K_Q - K)(N_u K_Q + M)^{-1}$ から導出することができる. ただし,本稿では上

式で導出した Q に対し、ハンケル特異値による平衡化実 現をおこない、8 次の低次元内部コントローラ Q_{bal} を導 出し、これを内部コントローラとしている.

7. 検証実験

設計したフィルタ B を用いて, 検証実験をおこなう. 本実験では平衡状態を保持した状態からはじめ,約1 [s] 後になんらかの理由で透過型光センサ (Sensor 2)の検 出光が完全に遮断されてしまう状況を考えている. 検証 実験では実際に透過型センサの前に手をかざし,故意に 検出光を遮断することをおこなっている.

7.1 故障検出と制御系の再構成

故障検出フィルタを用いた検証実験で得られたそれぞ れの時間応答を Fig. 9 に示す. ここで, \hat{f} に対する閾値 を $J_{th} = 1.6 \times 10^{-3}$ としている. Fig. 9 (a) はセンサ情 報の時間応答を表している. Sensor 1 と Sensor 2 の平 均値をフィードバックしているため、その平均値がゼロ になるように制御されることになる. また,約1 [s] 後 に透過型センサ (Sensor 2) を完全に遮断しているため, その時間応答はステップ的に変化し、常に -2 [mm] を出 力している. このため、1 [s] 以降は本来の平衡点から 2 [mm] ずれた位置で浮上している. 制御系の再構成がお こなわれているため、故障が発生した後も安定に浮上し 続けている. Fig. 9 (b) にフィルタ出力 f の時間応答を 示す. 1 [s]後にセンサ故障が起きたことによって \hat{f} が変 化していることがわかる. さらに, \hat{f} が閾値 J_{th} を超え ることで故障を検出している. Fig. 9 (c) は内部信号 q の時間応答を表しているが、故障検出後になんらかの値 が発生し、制御系の再構成をおこなっていることがわか る.内部信号 q の立ち上がりは, \hat{f} が設定した閾値 J_{th} を越えた瞬間となる.内部信号 q が発生することで,故 障していない場合に対応するコントローラ K から安定 性を重視したコントローラ K_Q へ再構成されている.

7.2 外乱による故障検出信号への影響

もし鉄球の質量が変化した場合、これはモデルのパラ メータ誤差として影響する外乱となる.故障検出フィル タとしては、このような外乱の影響は抑え、故障信号と区 別しなければならない.そこで、鉄球の質量を故意に変 化させ、1 [s] 後にセンサ故障が発生することを想定した 同様の実験をおこなった.ただし、ノミナルな質量の鉄 球に対して、重い鉄球は 1.21 倍、軽い鉄球は 0.80 倍で ある.今、鉄球の質量変動は故障ではないため、フィルタ 出力 \hat{f} への影響は少ないほうが良い性能といえる.比較 のために、まず従来研究 [9] で用いていた変動検出フィル タを用いて同様の実験をおこなった結果を Fig. 10 (a) に示す.これに対し、故障検出フィルタを用いた場合は Fig. 10 (b) のようになった.ここで、Fig. 10 にある A は故障による影響、B および C は外乱による影響を表 している.したがって、故障による影響に対する、外乱に





よる影響の割合を表す B/A および C/A の値が小さい ほうが故障検出フィルタとしての性能が良いといえる. これを計算した結果を Table 2 にまとめる. ただし, A, B, C を算出するときは,時間区間 t = [0.0, 0.3] あるい は t = [2.7, 3.0] における平均値を用いている. Table 2 より, B/A および C/A どちらも提案法のほうが小さい ことから,従来法より外乱抑制性能が高いことがわかる.





Table 2 Comparison with \hat{f}

	B/A	C/A	D
従来法	27.5~%	33.6~%	0.79×10^{-3}
提案法	16.2~%	19.3~%	1.15×10^{-3}

また、従来法に比べて提案法のほうが故障前と故障後の ギャップ D が大きいことから、故障検出をおこなうため の閾値 *J*th の選択に幅を与えることができる.

一方,制御入力に対する外乱が発生した場合にも故障 検出信号 \hat{f} に影響が生じる.ここでは高周波数帯域を外 乱として捉えているため,ステップ外乱の影響は非常に 大きくなってしまう.また,制御入力に対する正弦波外 乱も少なからず影響する.Fig. 11 に振幅 0.4 [A],周波 数 10 [Hz] の正弦波外乱が 1 [s] 後に発生した場合の故 障検出信号 \hat{f} の実験結果を示す.図からわかるように, 従来法では閾値 J_{th} を超えてしまうのに対し,提案法で は閾値 J_{th} を常に下回っており,より広い周波数帯域の 外乱を抑制していることがわかる.





8. おわりに

本稿では、GIMC 構造によって得られる推定誤差信号 によるオンライン故障検出法の提案と、それを用いた耐 故障制御系の構築をおこなった.まず故障検出フィルタ に関して、故障による影響のレベルを保持しつつ外乱に よる影響を最小化する多目的問題を定式化した. このと き、周波数領域を限定した問題を定式化することで設計 に関して自由度を与えた.また,不安定系である磁気浮 上系に対し,外乱および故障信号を含めたモデルを導出 し、実際に最適故障検出フィルタの設計をおこなった. さ らに,正常稼動時および故障発生時に対するコントロー ラの設計をおこない、GIMC 構造に基づく耐故障制御系 を構築した.最後に、構築した制御系を用いてセンサ故 障による検証実験をおこなった.また、意図的に制御対 象に特性変動を与えた場合について評価した.検証実験 では、センサ故障が発生するとともにフィルタ出力がそ れに応じて変化し、設けられた閾値を超えることで故障 として検出をおこなうことができた.また、従来研究で 用いられていた変動検出フィルタより外乱抑制性能が高 いことが示された.

参考文献

- R. J. Patton: Fault-Tolerant Control Systems: The 1997 Situation; Proc. in IFAC Safeprocess Conference, pp. 1033-1054, (1997)
- [2] Y. Zhang and J. Jiang: Bibliographical Review on Reconfigurable Fault-Tolerant Control Systems; *Proc. in IFAC Safeprocess Conference*, pp. 265-276, (2003)
- [3] 越智, 佐伯: 反力センサを有する射出装置における故障 検出器の設計法; 日本機械学会論文集 (C編), 73 巻, 733
 号, pp. 88-95, (2007)
- [4] 中澤,千田: Sliding mode observer によるシステムの 異常検知フィルタの設計;日本機械学会第10回「運動 と振動の制御」シンポジウム,pp. 262-267, (2007)
- [5] 鈴木, 金子, 藤井: ギャップ距離に基づくフィードバック

系の異常診断; システム/制御/情報学会誌, Vol. 18, No. 10, pp. 361-367 (2005)

- [6] 濱田,新,瀬部: 耐故障性を有する多変数制御系の一設計法― *l*-部分インテグリティ条件 ―; 計測自動制御学会論文集, Vol. 34, No. 9, pp. 1184-1190, (1998)
- [7] K. Zhou and Z. Ren: A New Controller Architecture for High Performance, Robust, and Fault-Tolerant Control; *IEEE Trans. on Automatic Control*, Vol. 46, No. 10, pp. 1613-1618, (2001)
- [8] K. Zhou: A Natural Approach to High Performance Robust Control: Another Look at Youla Parameterization; *Proc. in SICE Annual Conference*, pp. 869-874, (2004)
- [9] 滑川,丸山: GIMC 構造を用いた磁気浮上システムの高
 性能ロバスト制御; 計測自動制御学会論文集, Vol. 42, No.11, pp. 1181-1187, (2006)
- [10] 弓場井,作石,平井: GIMC 構造に基づいた故障による 性能劣化の補償;電気学会論文誌 D, Vol. 127, No. 8, pp. 866-874, (2007)
- [11] N. Liu and K. Zhou: Optimal Solutions to Multiobjective Robust Fault Detection Problems; *Proc. in IEEE Conference on Decision and Control*, pp. 981-988, (2007).
- [12] K. Zhou and J. C. Doyle: Robust and Optimal Control; Prentice Hall, (1996)
- [13] J. C. Lagarias, J. A. Reeds, M. H. Wright and P. E. Wright: Convergence Properties of the Nelder-Mead Simplex Method in Low Dimensions; *SIAM Journal* of Optimization; Vol. 9, Num. 1, pp. 112-147, (1998)

著者略歴

や 曽 裕次郎 (学生会員)

1982年3月生.2006年3月金沢大学大 学院自然科学研究科電子情報工学専攻博 士前期課程修了.同年4月同大学院自然 科学研究科電子情報科学専攻博士後期課 程入学,現在に至る.計測自動制御学会の 会員.

なめり かわ とおる (正会員)

1968 年 11 月生.1993 年金沢大学大学 院工学研究科電気・情報工学専攻修士課程 修了.1994 年金沢大学大学院自然科学研 究科システム科学専攻博士課程中退.同年 金沢大学工学部電気・情報工学科助手.同 講師を経て2002 年長岡技術科学大学機械

系助教授.2006年より金沢大学大学院自然科学研究科電子情報科学専攻助教授となり現在に至る.ロバスト制御理論とそのロボティクス・メカトロニクスの応用に関する研究に従事.博士(工学).計測自動制御学会,電気学会,IEEEなどの会員.